



Obrotowy punkt do podnoszenia z długim gwintem YOKE 8-211

Informacja o produkcie

Zakres rotacji 360°, natomiast odchyłu, aż do 90°. Wykonane ze stali stopowej, zahartowanej. Elementy, które podlegają obciążeniu są w 100% odporne na pęknięcia typu magnaflux. Poszczególne części kute i śruba zakrywająca są identyfikowalne zgodnie z certyfikatem. Śruby posiadają gwint metryczny (ASME/ANSI B18.3.1M), specyfikacja dotyczy śruby głównej zgodnie z DIN EN ISO 4762.

Każda sztuka testowana pod 2,5 razy większym obciążeniem niż wskazany DOR.

Wszystkie punkty podnoszenia YOKE spełniają lub przekraczają wszystkie wymagania ASME B30.26.

Szybki i prosty montaż, potrzebny jest tylko gwintowany otwór.

Materiał: Hartowania, stal stopowa.

Znakowanie: zgodnie z normą, oznaczenie CE, DOR, rozmiar, klasa stali, ID producenta

Zakres temperatur: -40° up to +200°C (bez strat na DOR).

Zakończenie: Malowany, proszkowo

standard: EN 1677-1

Dodatkowa informacja: Wbudowany RFID/ chip NFC

Współczynnik bezpieczeństwa: 4:1

Nr artykułu	DOR ton	Gwint mm	Moment obrotowy Nm	Rozstaw DIN13	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G	SW mm	J mm	K	L	N mm	E	M	Waga kg	Przybliżony czas realizacji (dni)
46020104B	0,3	M 8	30	1,25	30	35	35	11	86	55	13	77	34	41	24	76	M 8	0,4	12
46020105B	0,63	M 10	60	1,5	30	35	36	11	86	55	17	78	34	40	24	96	M 10	0,4	12
46020092B	1	M 12	100	1,75	33	38	44	14	99	57	19	89	38	42	31	114	M 12	0,5	12
46020106B	1,5	M 16	150	2	33	38	46	14	99	57	24	89	38	40	31	149	M 16	0,7	12
46020107B	2,5	M 20	250	2,5	50	54	56	16	142	82	30	132	53	70	49	186	M 20	1,7	12
46020108B	4	M 24	400	3	50	54	59	16	143	82	36	132	53	67	45	221	M 24	2	12
46020109B	5	M 30	500	3,5	60	65	81	23	170	99	46	153	64	67	59	278	M 30	2,9	12
46020127B	8	M 36	800	4	77	85	101	27	225	124	55	205	80	97	69	222	M 36	6,9	12
46020110B	10	M 42	1 000	4,5	77	85	104	27	225	124	65	204	79	94	69	272	M 42	7,9	12
11.428-211-150/350L	15	M 42	1 500	4,5	95	104	112	36	258	158	65	229	98	110	98	264	M 42	13,5	12
11.428-211-200/385L	20	M 48	2 000	5	95	104	120	36	260	158	75	230	99	104	98	295	M 48	15,5	12

Rysunek techniczny

