

Przenośny żurawik obrotowy z bloczkiem SD501



Informacja o produkcie

Ten żurawik został zaprojektowany specjalnie z myślą o potrzebach stacji uzdatniania wody. W przeciwieństwie do innych modeli ze zintegrowanymi wciągarkami, wciągarka znajduje się na górze żurawika. Takie umiejscowienie pozwala na bezpieczne przymocowanie kabla do pompy. Ponadto żurawik ten jest kompatybilny z systemem Pulley Man, co oznacza, że podnoszenie ciężkich ładunków o masie do 300 kg nie wymaga wysiłku ręcznego, dzięki czemu operacje są znacznie łatwiejsze i bardziej wydajne.

- solidny i bezpieczny żurawik do podnoszenia
- gotowy do użycia w 5 sekund
- łatwy w transporcie
- nadaje się do użytku z wciągarką ręczną lub Pulley Man
- możliwość obrotu o 360° dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych
- ocynkowane wykończenie

Opcje:

- Certyfikat ATEX strefa 2 i 22 (EX)
- CE II 3G Ex IIC T4 Gc, -20°C<T amb <+70°C
- CE II 3D Ex IIIC T135°C Dc, -20°C<T amb <+70°C

Znakowanie: zgodnie z normą
standard: EN 13157

DOR
ton

Zdolność nawinięcia liny [m]

Waga
kg

Przybliżony czas realizacji (dni)

0,3

120

29

12

Rysunek techniczny

