



Wer. 20181203



TŁUMACZENIE INSTRUKCJI ORYGINALNEJ

UCHWYT ZACISKOWY DO PODNOSZENIA POZIOMEGO

LTVABT1500, LTVABT2000, LTVABT3000, LTABT60N





Przed użyciem tego produktu należy uważnie przeczytać instrukcję! Nieodpowiednie użycie może prowadzić do wypadków.

Informacje ogólne i zastosowania

Niniejsza instrukcja obsługi omawia dwa różne modele uchwytów zaciskowych do podnoszenia poziomego. Modele uchwytów zaciskowych Haklift LTVABT1500, LTVABT2000 i LTVABT3000 są odpowiednie do podnoszenia pionowego niegnących się stalowych płyt, po jednej na raz. Model uchwytu zaciskowego Haklift LTABT60N jest przeznaczony do poziomego podnoszenia niegnących się pojedynczych blach stalowych oraz spiętych/zabezpieczonych stosów blach stalowych. Model LTABT60N posiada regulowany obszar chwytu. Uchwytów zaciskowych należy zawsze używać parami. Możliwe jest stosowanie uchwytów zaciskowych również w wielu parach, najlepiej z zawiesiem belkowym. Uchwytów zaciskowych składają się z korpusu, krzywki i bolca krzywki. Krzywka służy również jako szekla podnosząca i zapewnia bezpieczne trzymanie ładunku podczas podnoszenia. Dopuszczalne obciążenie robocze i otwory szczęk są oznaczone na uchwytach zaciskowych.

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności

- Urządzenia mogą być używane tylko przez wykwalifikowany personel.
- Przed każdym użyciem należy sprawdzić uchwyty zaciskowe pod kątem widocznych śladów uszkodzeń.
- Podczas podnoszenia zawsze należy trzymać się z dala i nigdy nie stawać pod ładunkiem ani nie zezwalać na to nikomu innemu.
- Nigdy nie wolno przewozić ładunku nad ludźmi.
- Nigdy nie wolno zostawiać ładunku bez nadzoru.
- Nie należy używać uchwytu zaciskowego, jeśli jest uszkodzony.
- Nigdy nie wolno podnosić więcej niż jednej płyty na raz (z wyjątkiem modelu LTABT60N).
- Nigdy nie wolno przeciągać uchwytu zaciskowego — zawsze należy upewnić się, że podnoszona płyta nie waży więcej niż, pozwala na to dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) uchwytu zaciskowego.
- Nie należy podnosić płyt, które są grubsze lub cieńsze od otworu szczęk.
- Twardość powierzchni płyty nie może przekraczać 37 Hrc (345 Hb, 1166 N/mm²).
- Uchwyt zaciskowy należy zawsze ustawiać tak, aby obciążenie było wyważone.
- Należy upewnić się, że kąt pomiędzy zawieszami lub łańcuchami nigdy nie przekracza 60°.
- Należy upewnić się, że szekle podnoszące na uchwytach zaciskowych nie są nigdy narażone na obciążenia boczne. Przy jednoczesnej pracy kilku uchwytów zaciskowych do podnoszenia obok siebie należy zastosować belkę podnoszącą (korektor) oraz zawiesia lub łańcuchy podnoszące o odpowiedniej długości.
- Każdy uchwyt zaciskowy powinien zawsze przenosić równą część obciążenia.
- Nie wolno umieszczać uchwytu zaciskowego na stożkowych lub zwężanych odcinkach płyty, lub konstrukcji do podniesienia.
- Nie należy używać uchwytów zaciskowych do podnoszenia jako stałych połączeń — nie wolno pozostawiać ładunku zawieszony w powietrzu.
- Należy zawsze upewnić się, że zęby krzywki i podnoszona płyta nie mają zanieczyszczeń itp.
- Nie należy dokonywać żadnych przeróbek w uchwycie zaciskowym. Bez spawania, bez szlifowania itp.
- Uchwyt zaciskowy nadaje się do stosowania tylko w normalnych warunkach atmosferycznych, w temperaturach od -40°C do +100°C. Nie należy narażać urządzenia na korozję.



Podnoszenie (z użyciem modeli LTVABT1500, LTVABT2000 i LTVABT3000)

- Zawsze przed użyciem należy sprawdzić uchwyty zaciskowe pod kątem widocznych śladów uszkodzeń — szczególnie jeśli uchwyt zaciskowy został w jakiś sposób uderzony lub z czymś się zderzył. Sprawdzić, czy krzywka otwiera się i zamyka płynnie.
- Wyregulować odpowiedni obszar chwytu.
- Należy upewnić się, że dopuszczalne obciążenie robocze (DOR) uchwytu zaciskowego jest odpowiednie względem warunków podnoszenia. Wartość DOR jest zaznaczona na zacisku.
- Sprawdzić, czy zęby krzywki i płyta (w miejscu mocowania uchwytu zaciskowego) nie są brudne ani zatłuszczone itp.
- Przymocować uchwyty zaciskowe do zawiesia do podnoszenia za pomocą odpowiednich elementów.
- Należy upewnić się, że wszystkie przyłącza są zgodne z prawem i mają odpowiedni udźwig. Uchwyt zaciskowy musi mieć możliwość swobodnego poruszania się w haku.
- Otworzyć uchwyt zaciskowy i wsunąć szczęki do oporu na płytę. Należy upewnić się, że uchwyty zaciskowe są prawidłowo ustawione, aby utrzymać ciężar w równowadze podczas podnoszenia.
- Należy lekko podnieść, aby zapewnić równomierne uniesienie ładunku. Jeśli tak nie jest, należy skorygować ustawienie. Dopilnować, aby ładunek znajdował się w stabilnej pozycji podczas całego procesu podnoszenia, a przed poluzowaniem uchwytu zaciskowego i zdjęciu go z płyty ładunek musi znaleźć się na stabilnej platformie.

Podnoszenie (z użyciem modelu LTABT60N)

- Należy przestrzegać tych samych środków bezpieczeństwa (kontrola przed użyciem, zapewnienie DOR, sprawdzenie czystości itp.), co w przypadku innych modeli (opisanych powyżej). Należy również upewnić się, że wszystkie bolce są na swoim miejscu i są zabezpieczone odpowiednimi elementami.
- Przymocować uchwyty zaciskowe do zawiesia do podnoszenia za pomocą odpowiednich elementów.
- Wsunąć uchwyty zaciskowe do oporu na płytę / zabezpieczony stos i mocno dokręcić ręcznie.
- Zebrać luzy w łańcuchach/zawiesiach tak, aby docisnąć krzywki mocno do płyty (upewnić się, że uchwyty zaciskowe pozostają w prawidłowej pozycji, a ładunek może zostać podniesiony i pozostać wyważony).
- Ładunek należy podnosić ostrożnie i stopniowo. Zapewnić stałe naprężenie łańcuchów/zawiesi.
- Aby odhaczyć, należy opuścić ładunek na wyrównaną i stabilną platformę i zdjąć uchwyty zaciskowe.



Konserwacja

- Uchwyty zaciskowe należy zawsze przechowywać w pomieszczeniach i zabezpieczyć je przed korozją.
- Przed każdym użyciem należy sprawdzić ogólny stan uchwytu zaciskowego.
- Nie należy używać uchwytu zaciskowego, jeśli wystąpi jedna z poniższych sytuacji:
 - korpus jest rozdwojony lub odkształcony;
 - zużycie lub odkształcenie krzywki, zwłaszcza zębów;
 - bolec krzywki został widocznie odkształcony;
 - brakuje innych bolców lub są one uszkodzone;
 - oznaczenia na uchwycie zaciskowym nie są już czytelne;
 - występuje usterka, która może zagrozić bezpiecznej pracy uchwytu zaciskowego.
- W przypadku pojawienia się dowolnych z wyżej wymienionych okoliczności należy wycofać uchwyt zaciskowy z eksploatacji i z obszaru pracy oraz skontaktować się z producentem.
- Upoważniony operator musi w pełni sprawdzić i przetestować uchwyty zaciskowe do podnoszenia Haklift przynajmniej raz w roku (lub w przypadku jakiegokolwiek uszkodzenia uchwytu zaciskowego). Kontrole i naprawy muszą być udokumentowane, a odpowiednie sprawozdania muszą być przechowywane przez cały okres użytkowania produktu.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe uszkodzenia lub szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania narzędzi podnoszących, jak również za naruszenie niniejszej instrukcji obsługi.



Oryginalna deklaracja zgodności zgodnie z Załącznikiem 2:1A

PL: SCM Citra Oy oświadcza, że pozycje wymienione poniżej są zgodne z obowiązującymi podstawowymi wymogami bezpieczeństwa i higieny pracy zawartymi w Dyrektywie Maszynowej WE 2006/42/WE. Jeśli klient dokona jakichkolwiek przeróbek produktów lub doda jakiegokolwiek produkty, lub elementy składowe, które są niekompatybilne, SCM Citra Oy nie ponosi żadnej odpowiedzialności za konsekwencje dotyczące bezpieczeństwa produktów.

Opis i numery produktów: *Uchwyt zaciskowy do podnoszenia poziomego*

LTVABT1500: DOR/para – Työkuorma/pari – Max belastning/par 1500 kg

LTVABT2000: DOR/para – Työkuorma/pari – Max belastning/par 2000 kg

LTVABT3000: DOR/para – Työkuorma/pari – Max belastning/par 3000 kg

LTABT60N: DOR/para – Työkuorma/pari – Max belastning/par 8000 kg

Numer seryjny:

PL: Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej zgodnie z Załącznikiem VII część A:

Jorma Tuominen, SCM Citra Oy, Juvan Teollisuuskatu 25 C, 02920 Espoo, Finlandia

Producent:

SCM Citra Oy
Juvan Teollisuuskatu 25 C, 02920 Espoo, Finlandia
Tel: +358 2 511 5511, sales@haklift.com
www.haklift.com

Data: 17.3.2021