



Wer. 20190219



TŁUMACZENIE INSTRUKCJI ORYGINALNEJ

UCHWYT ZACISKOWY DO PODNOSZENIA PIONOWEGO

LTABT08, LTABT10, LTABT20, LTABT30, LTABT45, LTABT80



Przed użyciem tego produktu należy uważnie przeczytać instrukcję!

PRAWIDŁOWE UŻYTKOWANIE

Niniejsze uchwyty zaciskowe z szekłą obrotową mogą posłużyć do podnoszenia i transportu blach stalowych (po jednej blasze na raz) pod różnymi kątami, ale wówczas udźwig jest mniejszy, jak widać na poniższym schemacie przedstawiającym stosunek udźwigu/siły. W przypadku stosowania dwóch uchwyty zaciskowych do transportu blach wielkogabarytowych należy uwzględnić zmniejszenie ich udźwigu.

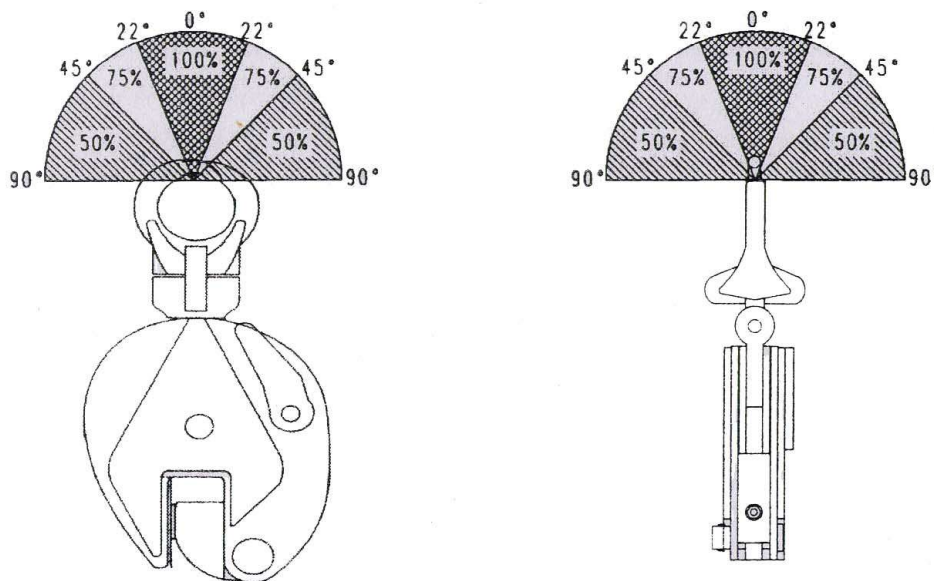


Diagram of forces

Powierzchnia blachy musi mieć twardość poniżej 30 HRC. Należy upewnić się, że wspornik, do którego przymocowana jest szekła obrotowa, jest wystarczająco mocny, aby utrzymać ciężar blachy.

BEZPIECZEŃSTWO

Podczas podnoszenia ładunków występuje niebezpieczeństwo, szczególnie gdy uchwyt zaciskowy do płyt nie jest używany prawidłowo lub jest niewłaściwie konserwowany. Ponieważ może dojść do wypadku lub poważnego urazu, podczas montażu, konserwacji i kontroli uchwyty zaciskowego do płyt obowiązują specjalne środki bezpieczeństwa.

- Należy natychmiast zaprzestać używania uchwyty zaciskowych, w których stwierdzono uszkodzenia takie jak pęknięcia, zużycie części spawanych lub inne wady i usterki, niezależnie od widocznego rozmiaru lub zakresu uszkodzenia. Przed każdym użyciem należy sprawdzić uchwyt zaciskowy pod kątem widocznych śladów uszkodzeń.
- Należy upewnić się, że podnoszony ładunek jest w odpowiednim stanie.
- Należy zawsze stać z dala od podnoszonych ładunków oraz poza zasięgiem ich ruchu wahadłowego. Nigdy nie wolno stawać pod ładunkiem i nigdy nie wolno przewozić ładunku nad ludźmi.
- Ustawić uchwyt zaciskowy tak, aby obciążenie było wyważone. Powoli i stopniowo podnosić ładunek.



- Nigdy nie wolno zostawiać ładunku bez nadzoru ani zostawiać go zawieszonoego na dłuższy czas.
- Nigdy nie należy podnosić więcej niż jednej płyty na raz.
- Należy stosować uchwyty zaciskowe o odpowiednich parametrach (zarówno pod względem udźwigu, jak i wielkości otworu).
- Należy przestrzegać prawidłowych procedur eksploatacyjnych.
- Waga elementów podnoszonych musi wynosić minimum 20% dopuszczalnego obciążenia roboczego.
- Nie należy używać uchwytów zaciskowych w miejscach, w których znajdują się łatwopalne opary, ciecze, gazy lub palny pył i włókna.
- Nie należy używać uchwytu zaciskowego w środowisku silnie żrącym, ściernym, mokrym lub w zastosowaniach narażonych na temperatury poniżej -40°C lub powyżej 80°C.
- Przed podniesieniem ładunku należy upewnić się, że:
 - zęby szczęki zaciskowej i płyta (w miejscu mocowania uchwytu zaciskowego) nie są brudne ani zatłuszczone;
 - płyta jest całkowicie wsunięta w szczękę, a szczęka zaciskowa jest mocno zamknięta na płycie (uchwyt zaciskowy zamyka się, obracając dźwignię do tyłu);
 - zastosowanie w zakresie podnoszenia i elementy przymocowane do szekli podnoszącej uchwytu zaciskowego są odpowiednie i prawidłowo zamocowane.
- Przed poluzowaniem płyty należy sprawdzić, czy znajduje się ona w stabilnej pozycji.

PRZECHOWYWANIE

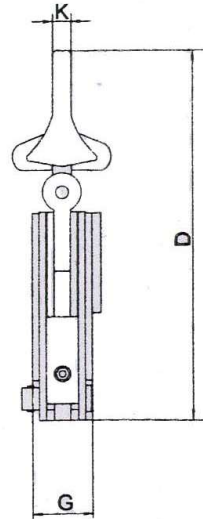
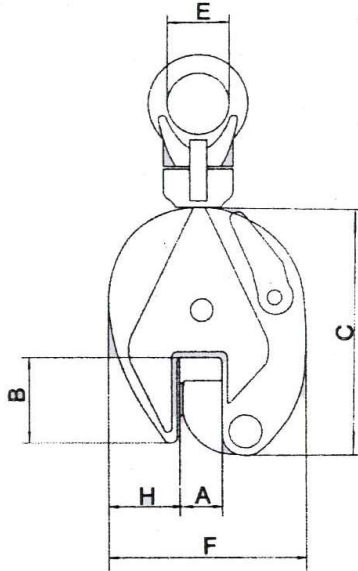
- Uchwyty zaciskowe, których użytkowania zaprzestano ze względów bezpieczeństwa, należy wyraźnie oznaczyć jako wadliwe i przechowywać oddzielnie. Nigdy nie należy ich zostawiać w miejscu pracy.
- Uchwyty zaciskowe do płyt, które są używane do różnych zastosowań, powinny być przechowywane w oddzielnych miejscach.
- Uchwyty zaciskowe do płyt powinny być zawsze przechowywane w suchych, czystych i chłodnych magazynach, gdzie nie dociera bezpośrednio światło słoneczne. Należy unikać miejsc, w których może występować ciepło, wilgoć, światło, olej i substancje chemiczne lub ich opary, albo inne niszczące czynniki.

KONSERWACJA

- Za każdym razem, gdy przeprowadzane są kontrole, należy je rejestrować w dzienniku.
- Elementy składowe uchwytu zaciskowego powinny być kontrolowane przez wykwalifikowany personel pod kątem uszkodzeń, zużycia, korozji lub innych nieprawidłowości.
- W przypadku wykrycia usterki uchwyt zaciskowy musi zostać natychmiast wyłączony z eksploatacji. Częstotliwość kontroli należy określić na podstawie indywidualnego zastosowania i zależy od rodzaju prac wykonywanych z użyciem uchwytu zaciskowego.
- Raz w tygodniu uchwyty zaciskowe powinny zostać skontrolowane przez osobę odpowiedzialną i co najmniej raz w roku powinny przejść dokładną kontrolę.
- Nie dokonywać żadnych przeróbek w produkcji.



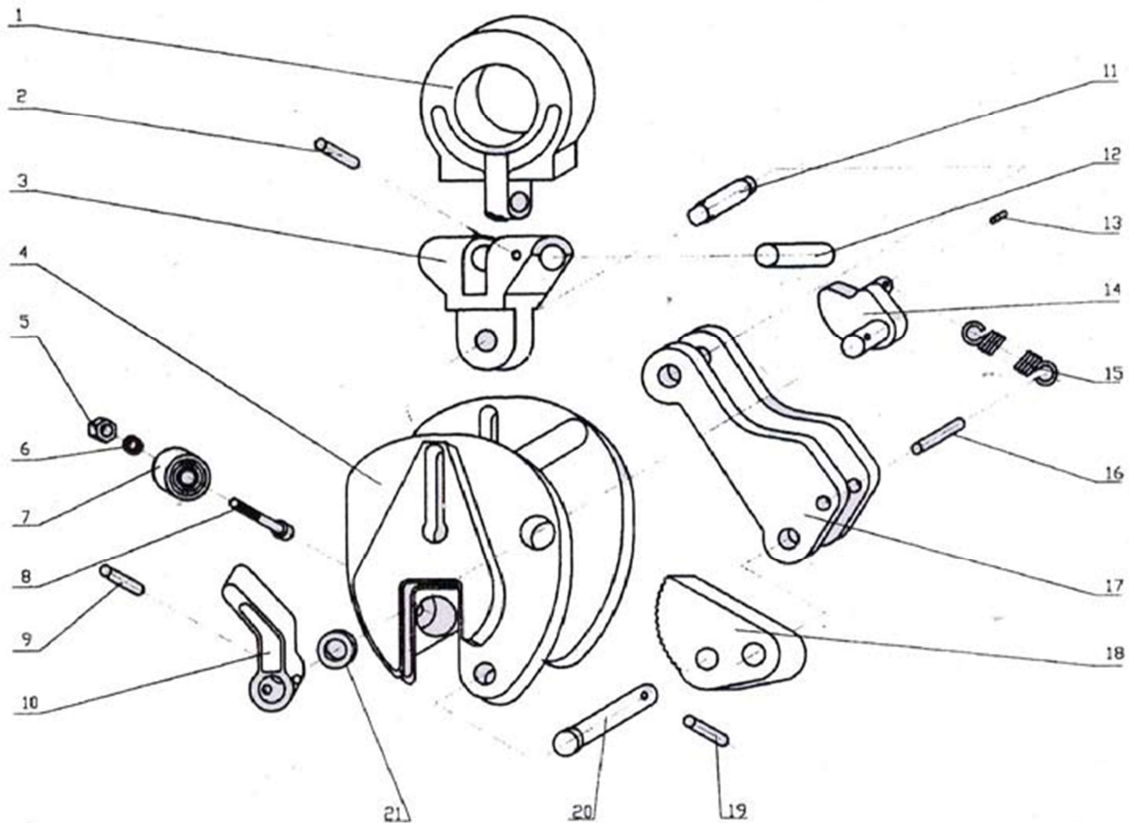
SPECYFIKACJA



Model	LTABT08	LTABT10	LTABT20	LTABT30	LTABT45	LTABT80	
Udźwig znamionowy (t)	0,8	1,0	2,0	3,0	5,0	8,0	
Obciążenie próbne (kN)	7,35	14,7	29,4	44,1	73,5	117,6	
Otwarcie szczęki (mm)	0–15	0–20	0–25	0–30	0–50	0–45	
Wymiary (mm)	A	17	22	27	32	55	45
	B	44	63	76	85	90	112
	C	128	167	202	237	262	330
	D	212	295	370	418	480	600
	E	30	48	60	65	76	85
	F	103	138	164	193	232	263
	G	36	50	52	78	90	100
	H	35	51	56	59	59	77
K	10	12	16	20	20	22	
Waga netto (kg)	1,9	4,5	7,5	14,8	23	37	



WIDOK W ROZŁOŻENIU NA CZĘŚCI I LISTA CZĘŚCI



1. Szekla obrotowa	8. Śruba	15. Sprężyna ciągnąca
2. Kołek walcowy	9. Kołek walcowy	16. Kołek walcowy
3. Blok łączący	10. Dźwignia funkcyjna	17. Płyta łącząca
4. Korpus	11. Bolec bloku łączącego	18. Szczęki zaciskowe
5. Nakrętka zabezpieczająca	12. Bolec szekli obrotowej	19. Kołek walcowy
6. Podkładka zabezpieczająca	13. Kołek walcowy	20. Bolec szczęki
7. Okrągła szczeka	14. Blok funkcjonalny	21. Podkładka regulacyjna



Oryginalna deklaracja zgodności zgodnie z Załącznikiem 2:1A

PL: SCM Citra Oy oświadcza, że pozycje wymienione poniżej są zgodne z obowiązującymi podstawowymi wymogami bezpieczeństwa i higieny pracy zawartymi w Dyrektywie Maszynowej WE 2006/42/WE. Jeśli klient dokona jakichkolwiek przeróbek produktów lub doda jakiegokolwiek produkty, lub elementy składowe, które są niekompatybilne, SCM Citra Oy nie ponosi żadnej odpowiedzialności za konsekwencje dotyczące bezpieczeństwa produktów.

Opis i numery produktów / Tuotekuvaus ja tuotekoodit / Produktbeskrivning och produktkoder: *Uchwyt zaciskowy do podnoszenia pionowego i obracania / Levytarrain pystysuoraan nostoon ja kääntöön / Plåtlyfthandske för vertikal lyftning och vändning;*

LTABT08: DOR / Työkuorma / Max belastning 800 kg

LTABT10: DOR / Työkuorma / Max belastning 1000 kg

LTABT20: DOR / Työkuorma / Max belastning 2000 kg

LTABT30: DOR / Työkuorma / Max belastning 3000 kg

LTABT45: DOR / Työkuorma / Max belastning 4500 kg

LTABT80: DOR / Työkuorma / Max belastning 8000 kg

Numer seryjny:

PL: Do urzędzeń podnoszących, których dotyczy niniejsza deklaracja zgodności, stosują się następujące normy, które niniejsze urządzenia spełniają:

EN13155:2003+A2:2009

PL: Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej zgodnie z Załącznikiem VII część A:

Jorma Tuominen, SCM Citra Oy, Juvan Teollisuuskatu 25 C, 02920 Espoo, Finlandia



Producent

SCM Citra Oy

Juvan Teollisuuskatu 25 C, 02920 Espoo, Finlandia
Tel: +358 2 511 5511, sales@haklift.com
www.haklift.com

Data: 17.3.2021