



EN, PL

# HAKLIFT

## Chain block

## Wciągnik łańcuchowy

User manual | Instrukcje dla  
użytkowników



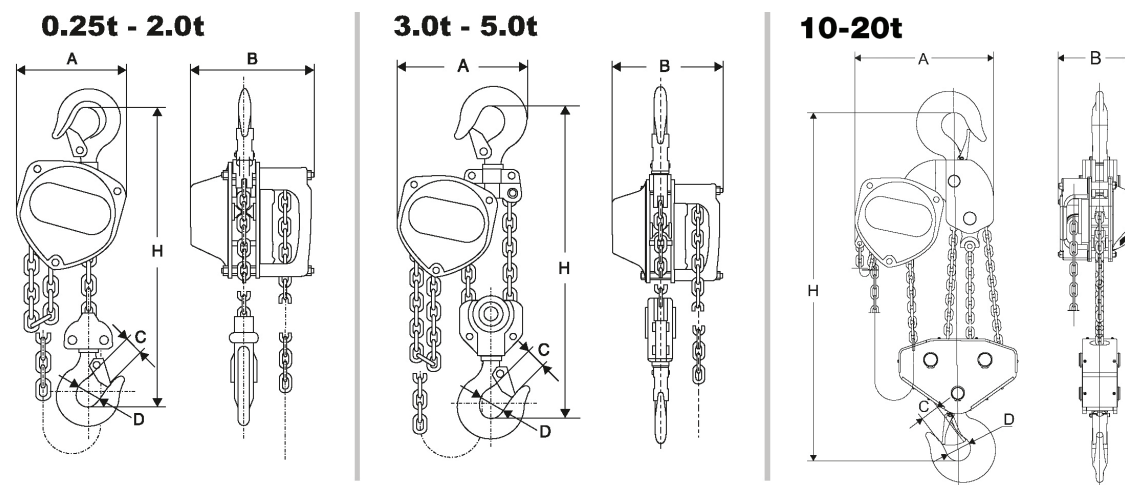
# Haklift Chain Block KTHA 0,25 – 20 t

## Instruction for use (GB) (Original instructions)

Read through these user instructions carefully before using the chain block. Improper operation may lead to hazardous situations!

### General safety provisions

- Only to be used by trained operator.
- Do not use in explosive or corrosive environment.
- Temperature range: -10°C up to +50°C.
- Check the function of the chain block before use. See "Daily checks" on page 3.
- Full function of the brake system can only be secured at a minimum load of 30 kg for capacities (WLL) up to 1 ton, and for capacities (WLL) above 1 ton, the minimum load to be greater than 3% of the rated capacity (WLL).
- Do not exceed the maximum load.
- Handle the chain block with care. Do not throw the block about or let it fall to the ground.
- Do not use the chain block for welding work where it is exposed to welding spatter or current.
- The chain block must not be used for lifting persons.



### Data

Model	WLL	Lifting height	Hand force max.	Load chain	Number of falls	Hand chain	Hand chain length	Weight
Product code	(ton)	(m)	(kg)	(mm)		(mm)	(m)	(kg)
KTHA250	0,25	3,0	23,5	4,0 x 12,0	1	5,0 x 23,7	3,0	6,5
KTHA500	0,5	3,0	24,9	5,0 x 15,0	1	5,0 x 23,7	3,0	9,8
KTHA1000	1,0	3,0	28,4	6,3 x 19,0	1	5,0 x 23,7	3,0	13,3
KTHA2000	2,0	3,0	34,3	8,0 x 24,0	1	5,0 x 23,7	3,0	22,1
KTHA3000	3,0	3,0	34,3	7,1 x 21,0	2	5,0 x 23,7	3,0	27,3
KTHA5000	5,0	3,0	37,2	9,0 x 27,0	2	5,0 x 23,7	3,0	42,4
KTHA10000	10,0	6,0	40,0	9,0 x 27,0	4	5,0 x 23,7	6,0	115,4
KTHA20000	20,0	8,0	40,0	9,0 x 27,0	8	5,0 x 23,7	8,0	200,0

### Dimensions

WLL (ton)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H min. (mm)
0,25	108	106	20	30	260
0,5	130	128	22	34	280
1,0	150	145	26	39	330
2,0	185	175	35	49	385
3,0	220	158	37	50	510
5,0	255	183	43	60	615
10,0	360	183	47	65	820
20,0	577	183	75	90	1060

Safety factor: 4:1.  
 Static test coefficient: WLL x 1,5.  
 Generally according to EN 13157.

## Function

The load hook is raised or lowered by pulling on the hand chain. The load will remain where it is even when the hand chain is released because of the effective reaction brake.

## Suspension of chain block

Suspend the block from an eye, shackle, girder trolley etc. with sufficient load capacity. With the chain tightened, both hooks must be vertically aligned.



**NB!** No bending stresses may be applied to block, hooks or load chain.

## Raising/lowering

Only use straps and slings of sufficient load capacity. Check that the load is not anchored to the floor/ground or is otherwise fixed before making the lift. Ensure that the load chain hangs vertically and has no kinks. The hand chain must also be in good condition and easily accessible. The load is raised or lowered by pulling the hand chain in either direction.

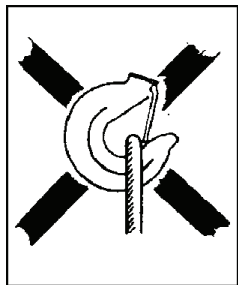
**Warning:** Do not overload the brake by prolonged lowering. It may cause brake function to fail.

## Warning:

- Only hand power from a single person is permitted on the hand chain. If the chain feels too heavy, use a bigger chain block or reduce the load.
- Make sure no-one stands beneath a hanging load.
- Do not step onto a hanging load.
- Do not raise or lower so far that the load hook hits the block housing.
- The chain block must not be used for pulling loads.
- The block must not be subjected to dynamic stresses, for example where a load connected to the block is launched from a height.
- Do not leave a block with a suspended load unattended.

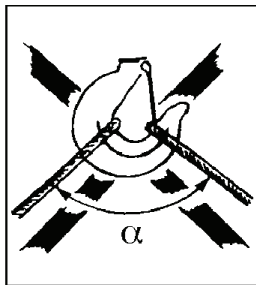
## Attachment of loads

Check the equipment before use. Improper attachment of loads can be highly dangerous (see Figs. 2 a – 2 e).



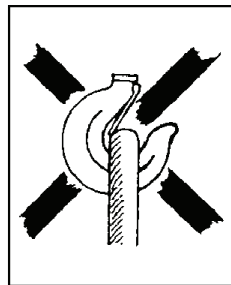
**Fig 2 a**

The sling is applying load to the hook tip



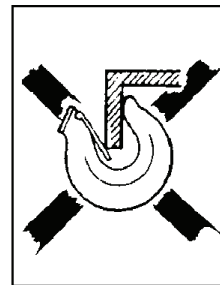
**Fig 2 b**

Excessive top angle on sling!  
 $\alpha$  max. 60°



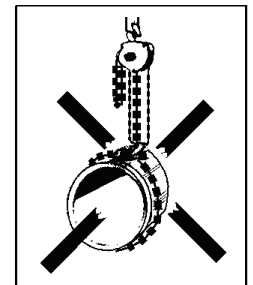
**Fig 2 c**

Hook latch obstructed



**Fig 2 d**

Hook tip subject to additional bending stress



**Fig 2 e**

Load chain must not be used as a sling

## Multiple lifting

Multiple lifting entails special risks. This is when two or perhaps more hoists are used simultaneously for the same load. Danger to persons and material damage can arise due to dynamic stresses and uneven load distribution causing individual hoists to become overloaded. A competent person with experience in multiple lifting must therefore supervise this type of lifting tasks. The total weight of the target object and its load distribution must be known or calculated.

For a variety of reasons, the centre of gravity can be difficult to determine, and thus so will the distribution of the load each chain hoist must bear. In cases where heavy, bulky loads must be handled and it is not possible to estimate all factors correctly, the working load limit (WLL) of each chain hoist must be reduced by at least 25%.

## Daily checks

After every working day on which the chain block has been used, the following should be checked:

- Is the chain block deformed or otherwise damaged? Are any parts missing?
- Is any deformation or other damage visible on the suspension device (eye, shackle, bolt, trolley etc.)?
- Are the hooks intact or have any hooks opened? Are the hook latches correct and functional?
- Wipe down the chain block and oil the load chain as required.
- The load chain must be undamaged, i.e. no signs of wear and no deformed or otherwise damaged links.
- The load chain must not be kinked or twisted. With two-fall or multi-fall chain blocks there is a risk of the chain twisting if the bottom hook assembly ends up looped through the chain sling – usually during refitting or moving the chain block between work stations. See Fig 3.
- The hand chain must also be in good condition.
- The brake function must be intact.

In the event of faults or failures, the block must be repaired and carefully checked by a specialist before reuse.

## Continuous maintenance - lubrication

Oil the hook latches and bearings. Grease the pawl and ratchet and also the gear. Lubrication must be sparingly and carefully applied so no grease gets on the brake disk. Oil the load chain for longer life.

## Periodic checks

Periodic checks are normally carried out yearly to detect and remedy any faults. If required (e.g. high frequency of use), more frequent checks may be carried out. See "Checklist for periodic checks". Measure hooks and chain to detect any changes in shape.

**Checks on load hook** (see Fig. 4 and Table 1)

Opening dimension C on the hooks is important. A hook with too large a maximum dimension has been exposed to overloading or overheating. It therefore does not have the necessary load capacity. The hooks may also have been exposed to long-term wear (dimension K).

Hooks must be discarded and replaced if:

- The maximum C value is exceeded (according to Table 1)
- The minimum K value falls short (according to Table 1)
- The hook shows signs of cracking
- The hook is deformed or otherwise damaged

Defective hooks must be replaced before using the chain block again.

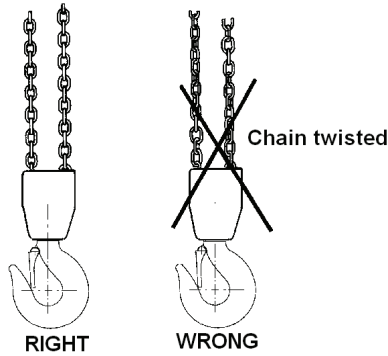


Fig. 3 The chain must not be twisted

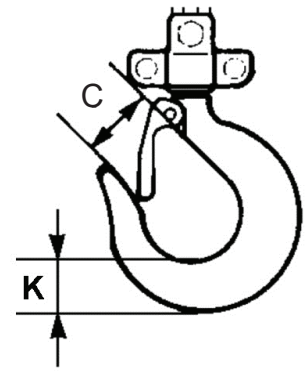


Fig. 4 Load hook

**Table 1** Load hook

WLL (t)	0,25	0,5	1	2	3	5	10	20
Model	KTHA250	KTHA500	KTHA1000	KTHA2000	KTHA3000	KTHA5000	KTHA10000	KTHA20000
Dimension C nominal mm	24	25,5	30	38,5	41,5	47	55	84
Dimension C max mm	26,4	28,0	33	42,3	45,5	51,7	60,5	92,4
Dimension K nominal mm	15	19	25	33,5	39	44,5	62	93
Dimension K min mm	13,5	17,1	22,5	30,2	35,1	40,0	55,8	83,7

**Checks on load chain** (see Fig. 5 and Table 2)

Inspect the load chain over its whole length to detect any deformed or otherwise damaged links. Make a check measurement of suspect links. Measure the worn areas Also, every 300 mm (normally), make check measurements of the internal length of 5 links (pitch dimension 5xP – according to Table 2).

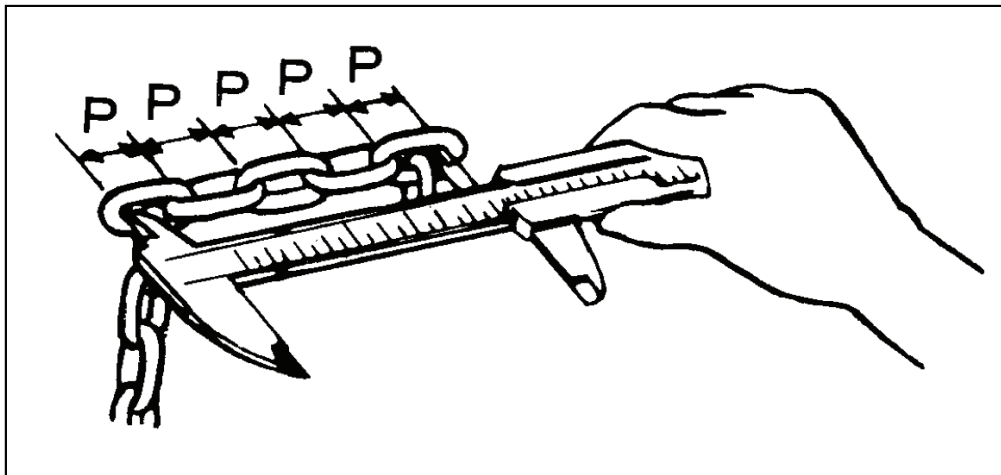


Fig 5 Checking load chain dimensions

**Table 2** Load chain

Max. load (t)	0,25	0,5	1	2	3	5-20
Model	KTHA250	KTHA500	KTHA1000	KTHA2000	KTHA3000	KTHA5000-20000
Link diameter nominal mm	4,0	5,0	6,3	8,0	7,1	9,0
Link diameter min. mm	3,6	4,5	5,7	7,2	6,4	8,1
Pitch dimension (5xP) nominal mm	60,0	75,0	95,0	120,0	105,0	135,0
Pitch dimension (5xP) max. mm	61,8	77,2	98,0	123,5	108,1	139,0

The load chain must be discarded and replaced if:

- cracks are detected on any link
- any link is deformed or otherwise damaged
- The minimum value of any link's diameter falls short
- the maximum value of the pitch dimension is exceeded at any point
- the chain is damaged by overheating or has been affected by weld splatter

Load chains must **not** be repaired – they must be replaced by new chain. If it is desired to lengthen the chain, it must be replaced by a new and longer chain.

Replacement of the chain shall be performed professionally by an authorized repairer and the chain must meet the requirements stated in the standard EN 818-7.

## Repairs

The chain block must not be modified. Repairs must be carried out by specialists. Damaged parts must only be replaced with original Haklift spare parts.

### Checklist for periodic checks (normally yearly – more frequently if necessary)

Daily	Yearly	Inspection items	Inspection method	Note
<b>Labels</b>				
X	X	Rating plate	Visual	If the plate is hard to read - replace it
<b>Function</b>				
X	X	Raising and lowering function	Test without load	A low snapping noise should be audible
-	X	Raising and lowering function	Test with rated weight for min 300 mm	Load chain sprocket and chain work well together. Brake works. Hand pulling on the hand chain feels even and not too heavy
<b>Hooks</b>				
X -	- X	Hook opening	Visual Measurements	Looks normal See Fig. 4 and Table 1
X	X	Deformation	Visual	No visible deformation
X	X	Hook bearing	Visual	No abnormal play
X -	- X	Wear, cracks, deformation and corrosion	Visual Measurements	No visible damage See Fig. 4 and Table 1
X	X	Hook latches	Visual	Works, spring undamaged
<b>Load chain</b>				
X -	- X	Pitch	Visual Measurement	Looks normal. Measure in case of doubt See Fig. 5 and Table 2
X -	- X	Wear	Visual Measurement	Looks problem-free. Measure in case of doubt See Fig. 5 and Table 2
X	X	Deformation	Visual	No deformation. Measure in case of doubt
X	X	Cracks etc.	Visual	No cracks
X	X	Rust	Visual	No rust
<b>Housing</b>				
X	X	Frame	Visual	No deformation and no rust
X	X	Gearbox	Visual	No deformation
-	X	Gears	Visual after dismantling	No serious wear or fractures
-	X	Load chain sprocket	Visual after dismantling	No serious wear or cracks. No fractures or deformation
-	X	Hand chain sprocket	Visual	No serious wear or cracks. No fractures or deformation
-	X	Bearings	Visual, testing	No damage, smooth running
<b>Screws</b>				
X	X	Screws, nuts, rivets, cotters etc.	Visual	Must not be missing. Tighten loose items. Replace as necessary
<b>Brake</b>				
-	X	Brake disk	Visual	Replace if worn
-	X	Brake screw	Visual	No serious wear
-	X	Pawl and ratchet	Visual	Replace worn parts. Carefully lubricate with grease

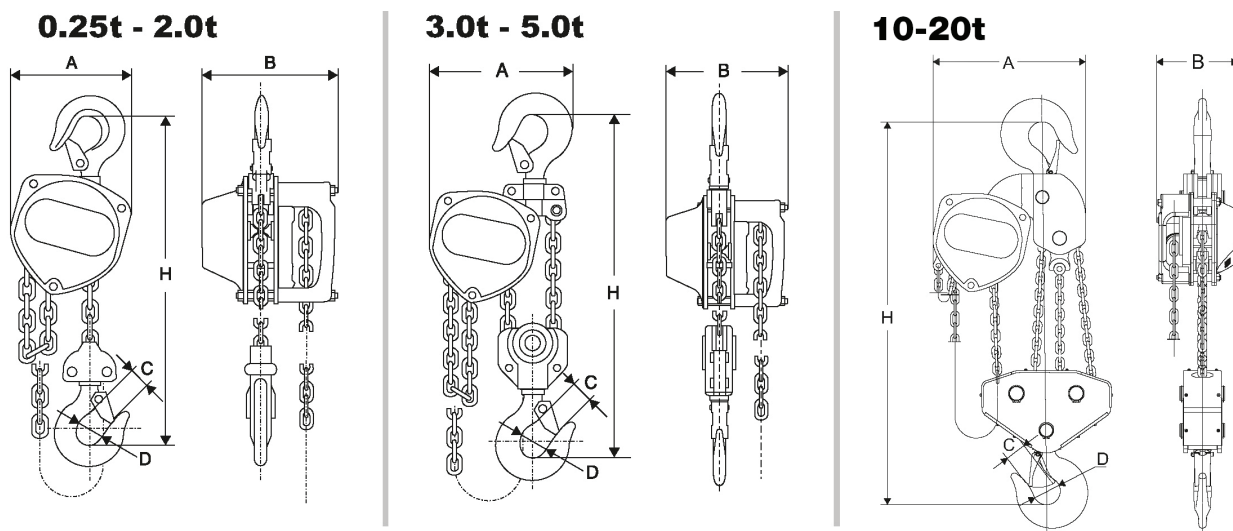
# Haklift wciągnik łańcuchowy KTHA 0,25 – 20 t

## Instrukcje dla użytkowników (PL) (Tłumaczenie z oryginału)

Przed użyciem wciągника łańcuchowego należy zapoznać się z instrukcją użytkownika. Nieprawidłowe użycie może być przyczyną zagrożenia!

### Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

- Do stosowania wyłącznie przez przeszkolonego pracownika.
- Nie używać w środowisku zagrożenia wybuchem lub powodującym korozję.
- Zakres temperatur: -10°C - +50°C.
- Przed użyciem należy sprawdzić funkcjonowanie wciągника. Patrz „Inspekcje codzienne” na stronie 7.
- Nie przekraczać maksymalnego obciążenia.
- Należy ostrożnie obchodzić się z wciągnikiem. Nie rzucać wciągника ani nie dopuszczać do jego upadku na podłoże.
- Nie używać wciągника do prac związanych ze spawaniem, jeżeli może być narażony na odpryski lub wysokie natężenie prądu.
- Nie używać wciągника do podnoszenia osób.



### Dane techniczne

Model	Maks. obciążenie	Wysokość podnoszenia	Maks. siła uciągu	Łańcuch nośny	Liczba punktów zawieszania	Liczba cięgien	Liczba cięgien długość	Waga
Nr art.	(ton)	(m)	(kg)	(mm)		(mm)	(m)	(kg)
KTHA250	0,25	3,0	23,5	4,0 x 12,0	1	5,0 x 23,7	3,0	6,5
KTHA500	0,5	3,0	24,9	5,0 x 15,0	1	5,0 x 23,7	3,0	9,8
KTHA1000	1,0	3,0	28,4	6,3 x 19,0	1	5,0 x 23,7	3,0	13,3
KTHA2000	2,0	3,0	34,3	8,0 x 24,0	1	5,0 x 23,7	3,0	22,1
KTHA3000	3,0	3,0	34,3	7,1 x 21,0	2	5,0 x 23,7	3,0	27,3
KTHA5000	5,0	3,0	37,2	9,0 x 27,0	2	5,0 x 23,7	3,0	42,4
KTHA10000	10,0	6,0	40,0	9,0 x 27,0	4	5,0 x 23,7	6,0	115,4
KTHA20000	20,0	8,0	40,0	9,0 x 27,0	8	5,0 x 23,7	8,0	200,0

### Wymiary

Maks. obciążenie (ton)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H min. (mm)
0,25	108	106	20	30	260
0,5	130	128	22	34	280
1,0	150	145	26	39	330
2,0	185	175	35	49	385
3,0	220	158	37	50	510
5,0	255	183	43	60	615
10,0	360	183	47	65	820
20,0	577	183	75	90	1060

Wsp. bezp. 4:1

Wsp. obciążenia testowego DOR x 1,5

Zasadniczo zgodny z EN 13157.



## Zastosowanie

Hak jest podnoszony lub opuszczany przy użyciu łańcucha ręcznego. Ładunek jest unieruchamiany przez hamulec nawet po zwolnieniu łańcucha.

## Zawieszanie wciągника łańcuchowego

Wciągnik można zawiesić na zaczepie, szakli, wózku z dźwigarem itp. o odpowiedniej nośności. Po naprężeniu łańcucha oba haki należy wyrównać w płaszczyźnie pionowej.



**Uwaga! Należy chronić wielokrążek, haki i łańcuch do podnoszenia ładunku przed naprężeniem zginającym.**

## Podnoszenie/opuszczanie

Należy używać wyłącznie pasów i zawiesi o odpowiedniej wytrzymałości. Przed rozpoczęciem podnoszenia należy upewnić się, że ładunek nie jest przymocowany do podłoża lub unieruchomiony w inny sposób. Należy upewnić się, że łańcuch do podnoszenia ładunku zwisa pionowo i nie jest zapętlony. Łańcuch ręczny powinien być również w odpowiednim stanie technicznym i łatwo dostępny. Aby podnieść lub opuścić ładunek, należy pociągnąć łańcuch ręczny w odpowiednim kierunku.

**Ostrzeżenie:** Nie przeciążać hamulca długotrwałym opuszczaniem. Może to spowodować jego uszkodzenie.

## Ostrzeżenie!

- Łańcuch ręczny powinien być ciągnięty tylko przez jedną osobę. Jeżeli przesuwanie łańcucha jest utrudnione, należy użyć większego wciągника lub zmniejszyć obciążenie.
  - Żadne osoby nie powinny znajdować się pod zawieszonym ładunkiem.
  - Nie wolno wchodzić na zawieszony ładunek.
  - Nie wolno podnosić lub opuszczać hak do położenia, w którym uderza w obudowę wciągника.
  - Nie wolno używać wciągника do przeciągania ładunków.
  - Należy chronić wciągnik przed naprężeniami dynamicznymi, na przykład w przypadku podnoszenia ładunku z wysokiej platformy
- Nie pozostawiać wciągника z zawieszonym ładunkiem bez nadzoru!

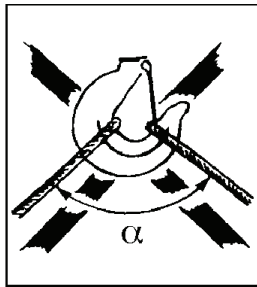
## Mocowanie ładunków

Przed użyciem należy sprawdzić wyposażenie. Nieprawidłowe mocowanie ładunków może być przyczyną poważnego zagrożenia (patrz rys 2 a – 2 e).



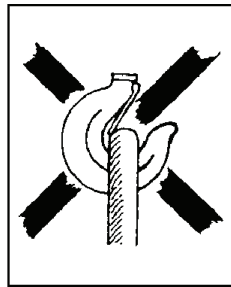
**Rys. 2 a**

Zawiesie przenosi obciążenie na końcówkę haka!



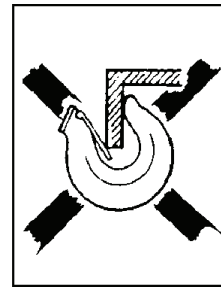
**Rys. 2 b**

Zbyt duży kąt górny na zawiesiu!  
 $\alpha$  maks. 60°



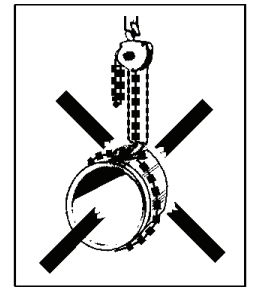
**Rys. 2 c**

Zablokowana zapadka haka!



**Rys. 2 d**

Końcówka haka narażona na dodatkowe naprężenie zginające!



**Rys. 2 e**

Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być używany jako zawiesie!

## Równoczesne korzystanie z kilku dźwigników

Równoczesne korzystanie z kilku dźwigników jest związane ze szczególnymi zagrożeniami. W takim wypadku co najmniej dwa wciągники łańcuchowe są używane równocześnie do podnoszenia ładunku. Zagrożenie zranienia operatora i uszkodzenia wyposażenia może wynikać z naprężeń dynamicznych i nierównomiernego obciążenia powodującego przeciążenie poszczególnych wciągników. Równoczesne korzystanie z kilku wciągników powinno być nadzorowane przez kompetentną osobę z doświadczeniem w zakresie operacji tego typu.

## Inspekcje codzienne

Po każdym dniu roboczym, w którym wciągnik był używany, należy sprawdzić następujące elementy:

- Czy wciągnik jest zdeformowany lub uszkodzony w inny sposób? Czy urządzenie jest kompletne?
- Czy widoczna jest deformacja lub inne uszkodzenie wyposażenia używanego do zawieszania (zaczep, szakla, bolec, wózek itp.)?
- Czy haki nie zostały uszkodzone lub otwarte? Czy zapadki haków funkcjonują prawidłowo?
- Należy oczyścić wciągnik i nasmarować łańcuch do podnoszenia ładunku zgodnie z wymaganiami.
- Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być uszkodzony (brak oznak zużycia oraz ogniw zdeformowanych lub uszkodzonych w inny sposób).
- Łańcuch do podnoszenia ładunku nie powinien być zapętlony lub skręcony. W przypadku wciągników łańcuchowych z wielokrotnym przeplo-tem występuje zagrożenie skręcenia łańcucha, jeżeli dolny moduł haka zostanie zapętlony przez zawiesie łańcuchowe (zazwyczaj podczas ponownego instalowania lub przenoszenia wciągника do innej stacji roboczej). Patrz rys. 3.
- Łańcuch do podnoszenia ładunku powinien być w dobrym stanie technicznym
- Hamulec powinien funkcjonować prawidłowo.

W przypadku usterek lub awarii należy przekazać wciągnik specjalście w celu dokładnego sprawdzenia i naprawy przed ponownym użyciem.

## Bieżąca konserwacja – smarowanie

Należy nasmarować zapadkę haka i łożyska. Nasmarować także mechanizm zapadkowy i przekładnię. Uważnie nakładać niewielką ilość smaru, aby nie zanieczyścić tarczy hamulca. Należy nasmarować łańcuch do podnoszenia ładunku, aby wydłużyć okres użytkowania.

## Inspekcje okresowe

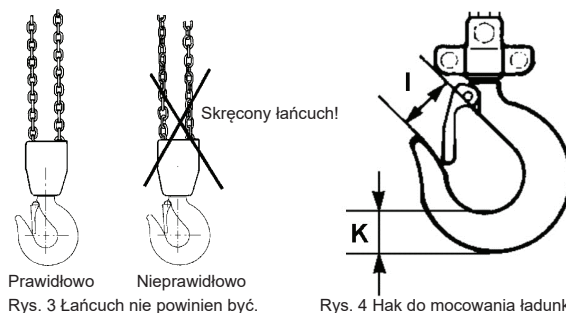
Okresowe inspekcje należy przeprowadzać co roku w celu wykrycia i usunięcia ewentualnych usterek. Jeżeli jest to konieczne (np. w przypadku intensywnego użytkowania), można przeprowadzać inspekcje częściej. Zobacz „Lista kontrolna inspekcji okresowych”.

### Należy przeprowadzać pomiary haków i łańcucha w celu wykrycia ewentualnych zmian kształtu.

Inspekcje haka do mocowania ładunku (patrz rys. 4 i tabela 1)  
Wymiar C otwarcia haka jest ważny. Zbyt duży wymiar oznacza, że hak był narażony na przeciążenie lub przegrzanie. Nośność haka nie jest więc dostateczna. Haki mogą być również narażone na długoterminowe zużycie (wymiar K).

Haki należy złomować i wymieniać w następujących okolicznościach:

- Przekroczenie maksymalnej wartości C (zgodnie z tabelą 1).
- Przekroczenie minimalnej wartości B (zgodnie z tabelą 1).
- Na powierzchni haka widoczne są pęknięcia.
- Hak jest zdeformowany lub uszkodzony w inny sposób.



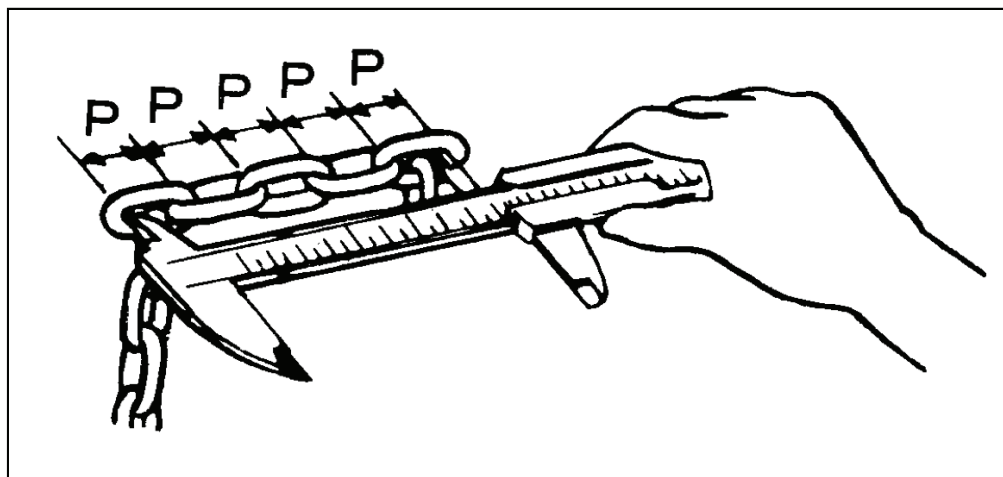
Uszkodzone haki należy wymienić przed ponownym użyciem wciągnika łańcuchowego!

**Tabela 1** Hak do mocowania ładunku

Maks. obciążenie ton	0,25	0,5	1	2	3	5	10	20
Model	KTHA250	KTHA500	KTHA1000	KTHA2000	KTHA3000	KTHA5000	KTHA10000	KTHA20000
Wymiar C (nominalny) mm	24	25,5	30	38,5	41,5	47	55	84
Wymiar C (maks.) mm	26,4	28,0	33	42,3	45,5	51,7	60,5	92,4
Wymiar K (nominalny) mm	15	19	25	33,5	39	44,5	62	93
Wymiar K (min.) mm	13,5	17,1	22,5	30,2	35,1	40,0	55,8	83,7

### Inspekcje łańcucha do podnoszenia ładunku (patrz rys. 5 i tabela 2)

Należy sprawdzić łańcuch do podnoszenia ładunku na całej długości w celu wykrycia ogniw zdeformowanych lub uszkodzonych w inny sposób. Przeprowadzić pomiary kontrolne podejrzanych ogniw. Należy przeprowadzić pomiary obszarów ulegających zużyciu (zazwyczaj co 300 mm) i pomiary kontrolne wewnętrznej długości 5 ogniw (wysokość 5 x P zgodnie z tabelą 2).



Rys. 5 Sprawdzenie wymiarów łańcucha

**Tabela 2** Łańcuch do podnoszenia ładunku

Maks. obciążenie (ton)	0,25	0,5	1	2	3	5	10	20
Model	KTHA250	KTHA500	KTHA1000	KTHA2000	KTHA3000	KTHA5000	KTHA10000	KTHA20000
Średnica ogniwa nominalna mm	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	9,0	10,0	9,0
Średnica ogniwa min. mm	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0	8,1	9,0	8,1
Wysokość (5 x P) nominalna mm	60,0	75,0	95,0	120,0	150,0	135,0	150,0	135,0
Wysokość (5 x P) maks. mm	61,8	77,2	98,0	123,5	154,5	139,0	154,5	139,0

Łańcuch do podnoszenia ładunku należy złomować i wymienić w następujących okolicznościach:

- pęknięcie ogniwa,
- deformacja lub inne uszkodzenie ogniwa,
- przekroczenie minimalnej średnicy ogniwa,
- przekroczenie maksymalnej wysokości ogniwa w dowolnym punkcie,
- uszkodzenie łańcucha na skutek przegrzania lub odprysków przy spawaniu.

Łańcuchy do podnoszenia ładunku nie powinny być naprawiane – konieczna jest wymiana łańcucha. Jeżeli konieczne jest przedłużenie łańcucha, należy go wymienić na nowy, dłuższy łańcuch.



Wymiany łańcucha należy dokonać w sposób profesjonalny przez autoryzowany warsztat, a sam łańcuch musi spełniać wymagania określone w normie EN 818-7.

### Naprawy

Nie wolno modyfikować wciągnika. Naprawy powinny być wykonywane przez specjalistów. Uszkodzone części należy zastępować wyłącznie oryginalnymi produktami firmy Haklift.

### Lista kontrolna inspekcji okresowych (zazwyczaj co roku, częściej, jeżeli jest to konieczne)

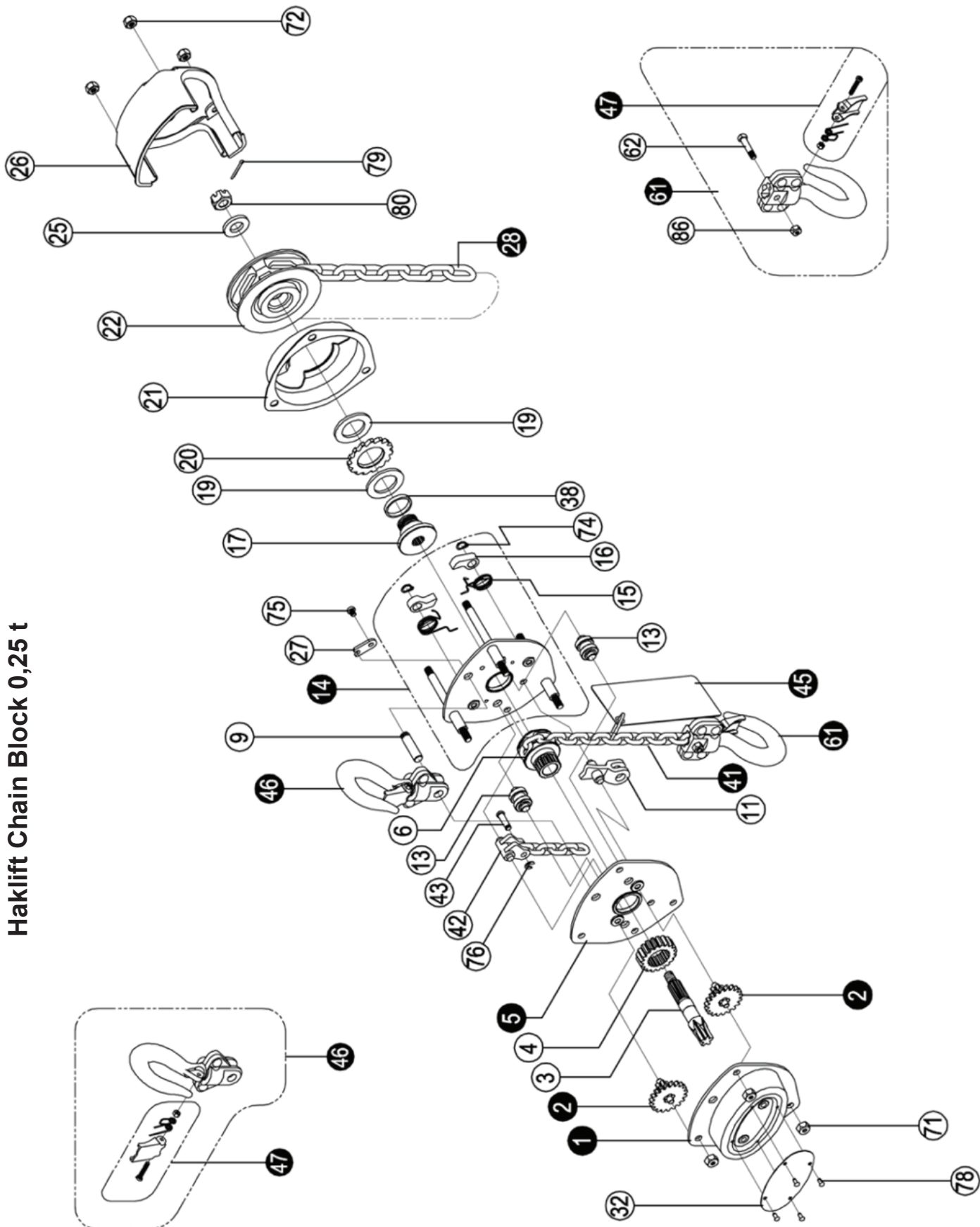
Codziennie	Co roku	Sprawdzane elementy	Metoda inspekcji	Uwaga
<b>Etykiety</b>				
X	X	Tabliczka znamionowa	Wizualnie	Jeżeli tabliczka jest nieczytelna, należy ją wymienić.
<b>Zastosowanie</b>				
X	X	Podnoszenie i opuszczanie	Test bez obciążenia	Powinien być słyszalny niski dźwięk zatraskiwania zapadki.
-	X	Podnoszenie i opuszczanie	Test przy obciążeniu znamionowym (min. 300 mm)	Zęby koła są prawidłowo ustawiane w ogniwach łańcucha. Hamulec działa. Łańcuch ręczny jest przesuwany równomiernie i bez oporów.
<b>Haki</b>				
X -	X	Otwarcie haka	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy Patrz rys. 4 i tabela 1.
X	X	Deformacja	Wizualnie	Deformacja nie jest widoczna.
	X	Łożysko haka	Wizualnie	Brak nadmiernego luzu.
X -	X	Zużycie, pęknięcia, deformacja i korozja.	Wizualnie Pomiar	Uszkodzenie nie jest widoczne. Patrz rys. 4 i tabela 1.
	X	Łożysko haka	Wizualnie, test	Brak nadmiernego luzu.
<b>Łańcuch do podnoszenia ładunku</b>				
X -	X	Wysokość	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości. Patrz rys. 5 i tabela 2.
X -	X	Zużycie	Wizualnie Pomiar	Wygląd prawidłowy. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości. Patrz rys. 5 i tabela 2.
X	X	Deformacja	Wizualnie	Brak deformacji. Wykonać pomiar w przypadku wątpliwości.
X	X	Pęknięcia itp.	Wizualnie	Brak pęknięć
X	X	Rdza	Wizualnie	Brak rdzy
<b>Obudowa</b>				
X	X	Rama	Wizualnie	Brak deformacji i rdzy
X	X	Przekładnia	Wizualnie	Brak deformacji
-	X	Przekładnia zębata	Wizualnie po zdemonstrowaniu	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć
-	X	Koło zębate łańcucha do podnoszenia ładunku	Wizualnie po zdemonstrowaniu	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć. Brak pęknięć lub deformacji.
-	X	Koło zębate łańcucha ręcznego	Wizualnie	Brak oznak poważnego zużycia lub pęknięć. Brak pęknięć lub deformacji.
-	X	Łożyska	Wizualnie, test	Brak uszkodzeń, działają równomiernie.
<b>Śruby</b>				
	X	Śruby, nakrętki, nity, przetyczki itp.	Wizualnie	Wszystkie powinny znajdować się w odpowiednim położeniu. Dokręcić poluzowane elementy. Wymienić, jeżeli jest to konieczne.
<b>Hamulec</b>				
-	X	Tarcza hamulca	Wizualnie	Wymienić w przypadku zużycia.
-	X	Śruba hamulca	Wizualnie	Brak oznak poważnego zużycia.
-	X	Mechanizm zapadkowy	Wizualnie	Wymienić zużyte elementy. Dokładnie nasmarować.

### Haklift Chain Block KTHA – Spare parts 0,25 t

When ordering spare parts, specify model, WLL, part number and the quantity needed.

When ordering chain, also specify lifting height.

If the load chain has been damaged or worn out the load sheave probably has to be replaced.



Haklift Chain Block 0,25 t

**Spare parts list 0,25 t**

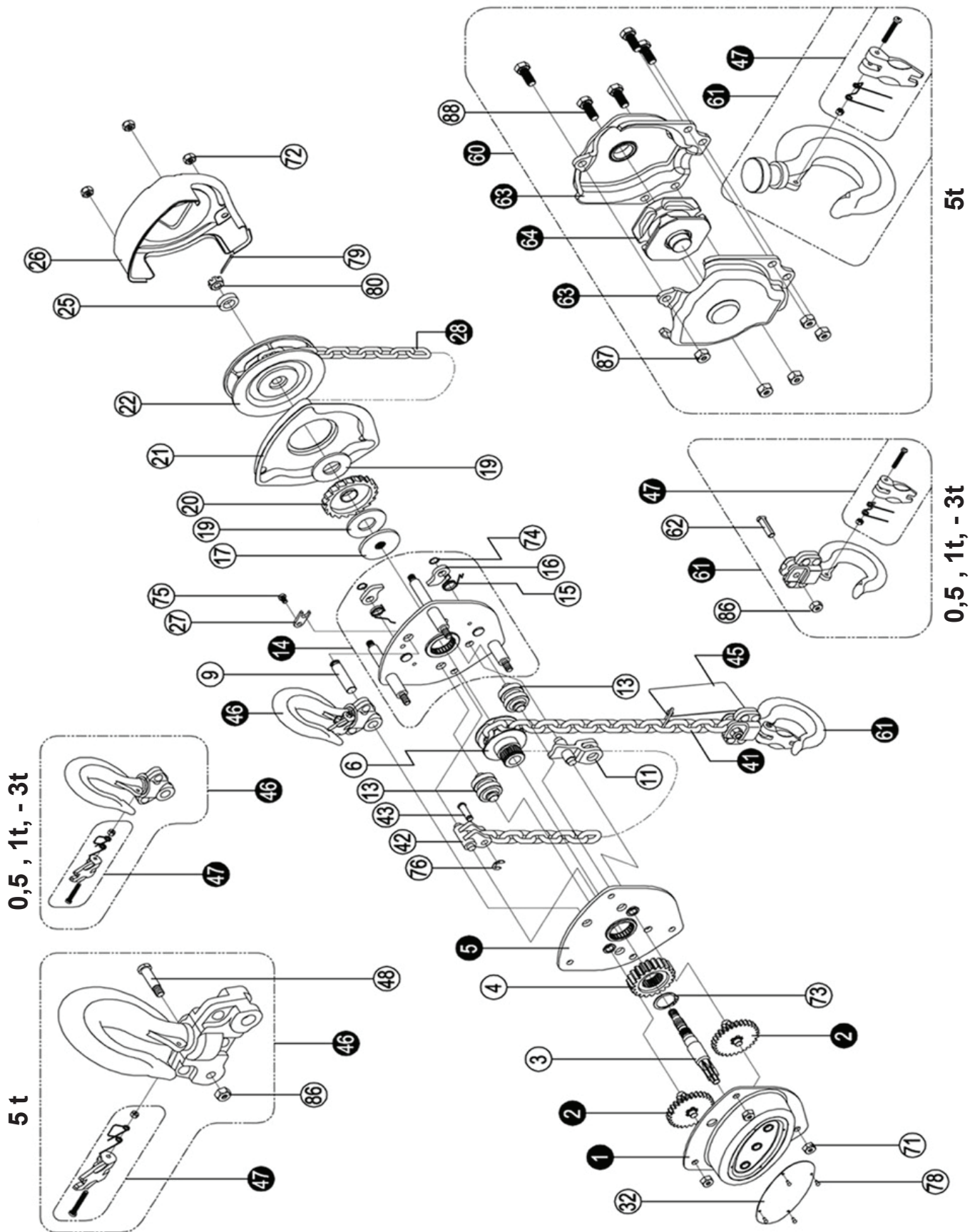
Pos	Description	0,25 t
1	Gear cover assy	16.10PCB1411001
2	Disc gear assy	16.10PCB1411002
3	Drive shaft	16.10PCB1411003
4	Splined gear	16.10PCB1411004
5	Right side plate assy	16.10PCB1411005
6	Load chain sprocket	16.10PCB1411006
9	Top hook shaft	16.10PCB1411009
11	Chain stripper	16.10PCB1411011
13	Guide roller	16.10PCB1411013
14	Left side plate assy	16.10PCB1411014
15	Pawl spring	16.10PCB1411015
16	Pawl	16.10PCB1411016
17	Brake seat	16.10PCB1411017
19	Friction plate	16.10PCB1411019
20	Ratchet wheel	16.10PCB1411020
21	Brake cover	16.10PCB1411021
22	Hand chain wheel	16.10PCB1411022
25	Washer	16.10PCB1411025
26	Hand chain cover	16.10PCB1411026
27	Positioned plate	16.10PCB1411027
28	Hand Chain	16.10PCB1411028
32	Name plate	16.10PCB1411032
41	Load Chain	16.10PCB1411041
42	End anchor	16.10PCB1411042
43	End anchor pin	16.10PCB1411043
45	Warning plate assy	16.10PCB1411045
46	Top hook assy	KTHA250YKO
47	Safety latch assy	KTHA250SAL
61	Bottom hook assy	KTHA250AKO
62	Bottom hook pin	16.10PCB1411062
71	Metal lock nut	16.10PCB1411071
72	Metal lock nut	16.10PCB1411072
74	Circlip	16.10PCB1411074
75	Cross head screw	16.10PCB1411075
76	Split retainer	16.10PCB1411076
78	Name plate	16.10PCB1411078
79	Split pin	16.10PCB1411079
80	Hexagon nut	16.10PCB1411080

### Haklift Chain Block KTHA – Spare parts 0,5 – 5 t

When ordering spare parts, specify model, WLL, part number and the quantity needed.

When ordering chain, also specify lifting height.

If the load chain has been damaged or worn out the load sheave probably has to be replaced



**Spare parts list 0,5 – 5 t**

Pos	Description	0,5 t	1 t	2 t	3 t	5 t
1	Gear cover assy	16.10PCB1412001	16.10PCB1414001	16.10PCB1416001	16.10PCB1417001	16.10PCB1419001
2	Disc gear assy	16.10PCB1412002	16.10PCB1414002	16.10PCB1416002	16.10PCB1417002	16.10PCB1419002
3	Drive shaft	16.10PCB1412003	16.10PCB1414003	16.10PCB1416003	16.10PCB1417003	16.10PCB1419003
4	Splined gear	16.10PCB1412004	16.10PCB1414004	16.10PCB1416004	16.10PCB1417004	16.10PCB1419004
5	Right side plate assy	16.10PCB1412005	16.10PCB1414005	16.10PCB1416005	16.10PCB1417005	16.10PCB1419005
6	Load chain sprocket	16.10PCB1412006	16.10PCB1414006	16.10PCB1416006	16.10PCB1417006	16.10PCB1419006
9	Top hook shaft	16.10PCB1412009	16.10PCB1414009	16.10PCB1416009	16.10PCB1417009	16.10PCB1419009
11	Chain stripper	16.10PCB1412011	16.10PCB1414011	16.10PCB1416011	16.10PCB1417011	16.10PCB1419011
13	Guide roller	16.10PCB1412013	16.10PCB1414013	16.10PCB1416013	16.10PCB1417013	16.10PCB1419013
14	Left side plate assy	16.10PCB1412014	16.10PCB1414014	16.10PCB1416014	16.10PCB1417014	16.10PCB1419014
15	Pawl spring	16.10PCB1412015	16.10PCB1414015	16.10PCB1416015	16.10PCB1417015	16.10PCB1419015
16	Pawl	16.10PCB1412016	16.10PCB1414016	16.10PCB1416016	16.10PCB1417016	16.10PCB1419016
17	Brake seat	16.10PCB1412017	16.10PCB1414017	16.10PCB1416017	16.10PCB1417017	16.10PCB1419017
19	Friction plate	16.10PCB1412019	16.10PCB1414019	16.10PCB1416019	16.10PCB1417019	16.10PCB1419019
20	Ratchet wheel	16.10PCB1412020	16.10PCB1414020	16.10PCB1416020	16.10PCB1417020	16.10PCB1419020
21	Brake cover	16.10PCB1412021	16.10PCB1414021	16.10PCB1416021	16.10PCB1417021	16.10PCB1419021
22	Hand chain wheel	16.10PCB1412022	16.10PCB1414022	16.10PCB1416022	16.10PCB1417022	16.10PCB1419022
25	Washer	16.10PCB1412025	16.10PCB1414025	16.10PCB1416025	16.10PCB1417025	16.10PCB1419025
26	Hand chain cover	16.10PCB1412026	16.10PCB1414026	16.10PCB1416026	16.10PCB1417026	16.10PCB1419026
27	Positioned plate	16.10PCB1412027	16.10PCB1414027	16.10PCB1416027	16.10PCB1417027	16.10PCB1419027
28	Hand Chain	16.10PCB1412028	16.10PCB1414028	16.10PCB1416028	16.10PCB1417028	16.10PCB1419028
32	Name plate	16.10PCB1412032	16.10PCB1414032	16.10PCB1416032	16.10PCB1417032	16.10PCB1419032
41	Load Chain	16.10PCB1412041	16.10PCB1414041	16.10PCB1416041	16.10PCB1417041	16.10PCB1419041
42	End anchor	16.10PCB1412042	16.10PCB1414042	16.10PCB1416042	16.10PCB1417042	16.10PCB1419042
43	End anchor pin	16.10PCB1412043	16.10PCB1414043	16.10PCB1416043	16.10PCB1417043	16.10PCB1419043
45	Warning plate assy	16.10PCB1412045	16.10PCB1414045	16.10PCB1416045	16.10PCB1417045	16.10PCB1419045
46	Top hook assy	KTHA500YKO	KTHA1000YKO	KTHA2000YKO	KTHA3000YKO	KTHA5000YKO
47	Safety latch assy	KTHA500SAL	KTHA1000SAL	KTHA2000SAL	KTHA3000SAL	KTHA5000SAL
48	Top hook pin	-	-	-	-	-
60	Bottom hook assy 5t	-	-	-	-	KTHA5000AKO
61	Bottom hook assy	KTHA500AKO	KTHA1000AKO	KTHA2000AKO	KTHA3000AKO	-
62	Bottom hook pin	16.10PCB1412062	16.10PCB1414062	16.10PCB1416062	16.10PCB1417062	-
63	Bottom hook connector assy	-	-	-	-	16.10PCB1419063
64	Idler sheave assy	-	-	-	-	16.10PCB1419064
71	Metal lock nut	16.10PCB1412071	16.10PCB1414071	16.10PCB1416071	16.10PCB1417071	16.10PCB1419071
72	Metal lock nut	16.10PCB1412072	16.10PCB1414072	16.10PCB1416072	16.10PCB1417072	16.10PCB1419072
73	Circlip	16.10PCB1412073	16.10PCB1414073	16.10PCB1416073	16.10PCB1417073	16.10PCB1419073
74	Circlip	16.10PCB1412074	16.10PCB1414074	16.10PCB1416074	16.10PCB1417074	16.10PCB1419074
75	Cross head screw	16.10PCB1412075	16.10PCB1414075	16.10PCB1416075	16.10PCB1417075	16.10PCB1419075
76	Split retainer	16.10PCB1412076	16.10PCB1414076	16.10PCB1416076	16.10PCB1417076	16.10PCB1419076
78	Name plate	16.10PCB1412078	16.10PCB1414078	16.10PCB1416078	16.10PCB1417078	16.10PCB1419078
79	Split pin	16.10PCB1412079	16.10PCB1414079	16.10PCB1416079	16.10PCB1417079	16.10PCB1419079
80	Hexagon nut	16.10PCB1412080	16.10PCB1414080	16.10PCB1416080	16.10PCB1417080	16.10PCB1419080
86	Metal lock nut	16.10PCB1412086	16.10PCB1414086	16.10PCB1416086	16.10PCB1417086	16.10PCB1419086
87	Metal lock nut	16.10PCB1412087	16.10PCB1414087	16.10PCB1416087	16.10PCB1417087	16.10PCB1419087
88	Bolt M10x25	16.10PCB1412088	16.10PCB1414088	16.10PCB1416088	16.10PCB1417088	16.10PCB1419088



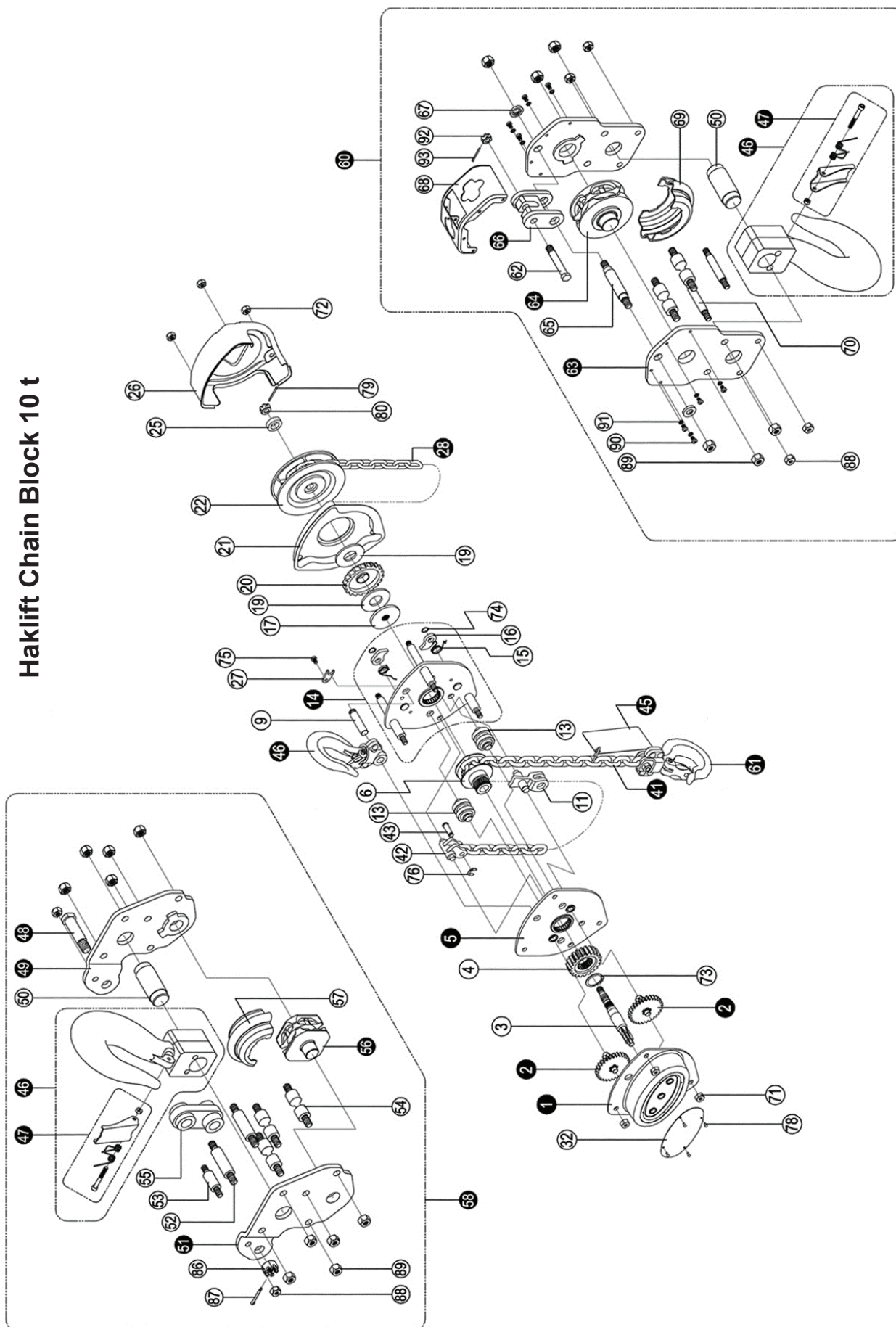
### Haklift Chain Block KTHA – Spare parts 10 t

When ordering spare parts, specify model, WLL, part number and the quantity needed.

When ordering chain, also specify lifting height.

If the load chain has been damaged or worn out the load sheave probably has to be replaced.

### Haklift Chain Block 10 t





### Spare parts list 10 t

Pos	Description	10 t	Pos	Description	10 t
1	Gear cover assy	16.10PCB1423001	54	Stay bolt B	16.10PCB1423054
2	Disc gear assy	16.10PCB1423002	55	Suspension plate	16.10PCB1423055
3	Drive shaft	16.10PCB1423003	56	Idler sheave assy	16.10PCB1423056
4	Splined gear	16.10PCB1423004	57	Protection cover	16.10PCB1423057
5	Right side plate assy	16.10PCB1423005	58	Top hook assy	KTHA10000YKO
6	Load chain sprocket	16.10PCB1423006	60	Bottom hook assy	KTHA10000AKO
9	Top hook shaft	16.10PCB1423009	62	Bottom hook pin	16.10PCB1423062
11	Chain stripper	16.10PCB1423011	63	Hook plate	16.10PCB1423063
13	Guide roller	16.10PCB1423013	64	Bottom idler sheave assy	16.10PCB1423064
14	Left side plate assy	16.10PCB1423014	65	Shaft	16.10PCB1423065
15	Pawl spring	16.10PCB1423015	66	Plate	16.10PCB1423066
16	Pawl	16.10PCB1423016	67	Washer	16.10PCB1423067
17	Brake seat	16.10PCB1423017	68	Protection cover	16.10PCB1423068
19	Friction plate	16.10PCB1423019	69	Cover	16.10PCB1423069
20	Ratchet wheel	16.10PCB1423020	70	Bolt	16.10PCB1423070
21	Brake cover	16.10PCB1423021	71	Metal lock nut	16.10PCB1423071
22	Hand chain wheel	16.10PCB1423022	72	Metal lock nut	16.10PCB1423072
25	Washer	16.10PCB1423025	73	Circlip	16.10PCB1423073
26	Hand chain cover	16.10PCB1423026	74	Circlip	16.10PCB1423074
27	Positioned plate	16.10PCB1423027	75	Cross head screw	16.10PCB1423075
28	Hand chain	16.10PCB1423028	76	Split retainer	16.10PCB1423076
32	Name plate	16.10PCB1423032	78	Name plate	16.10PCB1423078
41	Load chain	16.10PCB1423041	79	Split pin	16.10PCB1423079
42	End anchor	16.10PCB1423042	80	Hexagon nut	16.10PCB1423080
43	End anchor pin	16.10PCB1423043	86	Hexagon recess nut	16.10PCB1423086
45	Warning plate assy	16.10PCB1423045	87	Split pin	16.10PCB1423087
46	Top hook assy	16.10PCB1423046	88	Metal lock nut	16.10PCB1423088
47	Safety latch assy	KTHA10000SAL	89	Metal lock nut	16.10PCB1423089
48	Top hook pin	16.10PCB1423048	90	Cross head screw	16.10PCB1423090
49	Plate (right)	16.10PCB1423049	91	Light spring washer	16.10PCB1423091
50	Shaft	16.10PCB1423050	92	Hexagon recess nut	16.10PCB1423092
51	Plate (left)	16.10PCB1423051	93	Split pin	16.10PCB1423093
52	Stay bolt A	16.10PCB1423052			
53	Short bolt	16.10PCB1423053			

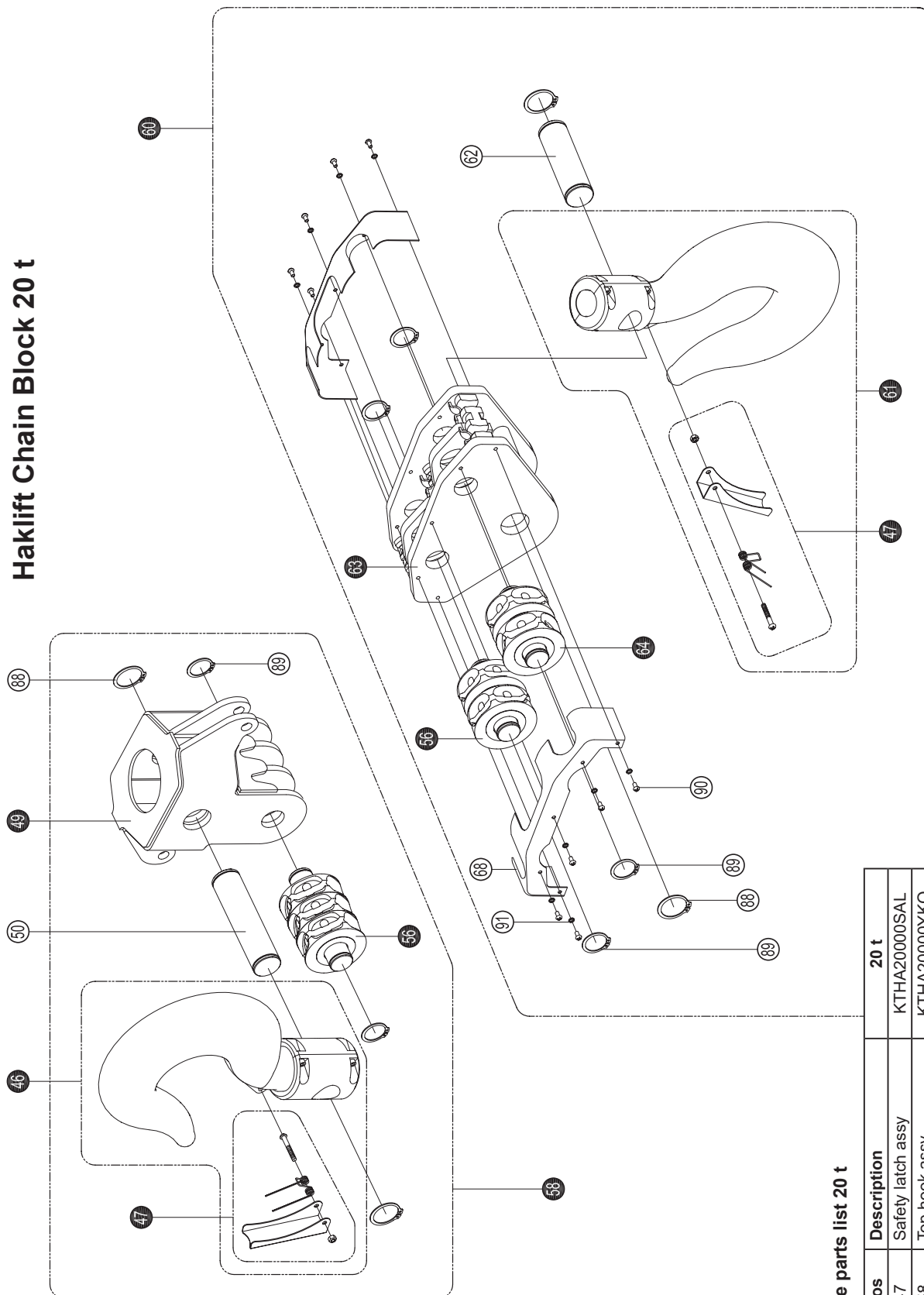
### Haklift Chain Block KTHA – Spare parts 20 t

When ordering spare parts, specify model, WLL, part number and the quantity needed.

When ordering chain, also specify lifting height.

If the load chain has been damaged or worn out the load sheave probably has to be replaced.

### Haklift Chain Block 20 t



#### Spare parts list 20 t

Pos	Description	20 t
47	Safety latch assy	KTHA20000SAL
58	Top hook assy	KTHA20000YKO
60	Bottom hook assy	KTHA20000AKO



**Haklift Oy**  
Asessorinkatu 3-7  
20780 Kaarina Finland  
Tel. +358 2 511 5511  
sales@haklift.com  
www.haklift.com

**Product compliance and conformity**

SCM Citra Oy  
Juvan Teollisuuskatu 25 C  
02920 Espoo  
Finland

