

## Ringmutter für Vertikalhebearbeiten DIN 582



### Produktinformation

Hochwertige, vertikale Ringmutter zum vertikalen Heben.

**Ausführung:** Nur zum vertikalen Heben.

**Material:** Stahl

**Kennzeichnung:** nach Norm, CE-Kennzeichnung

**Temperaturbereich:** -20 bis +200°C

**Oberfläche:** Elektrische Verzinkung

**Standard:** DIN 582

**Hinweis:** Größere Größen nur auf Anfrage erhältlich.

**Sicherheitsbeiwert:** 4:1

Artikel-Nr.	Tragfähigkeit t	Gewinde mm	Inhalt	Thread pitch mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 (mm)	h (mm)	k (mm)	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
46040033F	0,06	M6	50	1	M6	20	36	20	18	8	0,045	12
46040034F	0,14	M8	50	1,25	M8	20	36	20	18	8	0,05	12
46040014F	0,23	M10	50	1,5	M10	25	45	25	22,5	10	0,09	12
46040015F	0,34	M12	25	1,75	M12	30	54	30	26	12	0,16	12
46040035F	0,34	M14	25	2	M14	35	63	35	30,5	14	0,24	12
46040016F	0,7	M16	10	2	M16	35	63	35	30,5	14	0,24	12
46040017F	1,2	M20	10	2,5	M20	40	72	40	35	16	0,36	12
46040018F	1,8	M24	1	3	M24	50	90	50	45	20	0,72	12

## Blaupause

